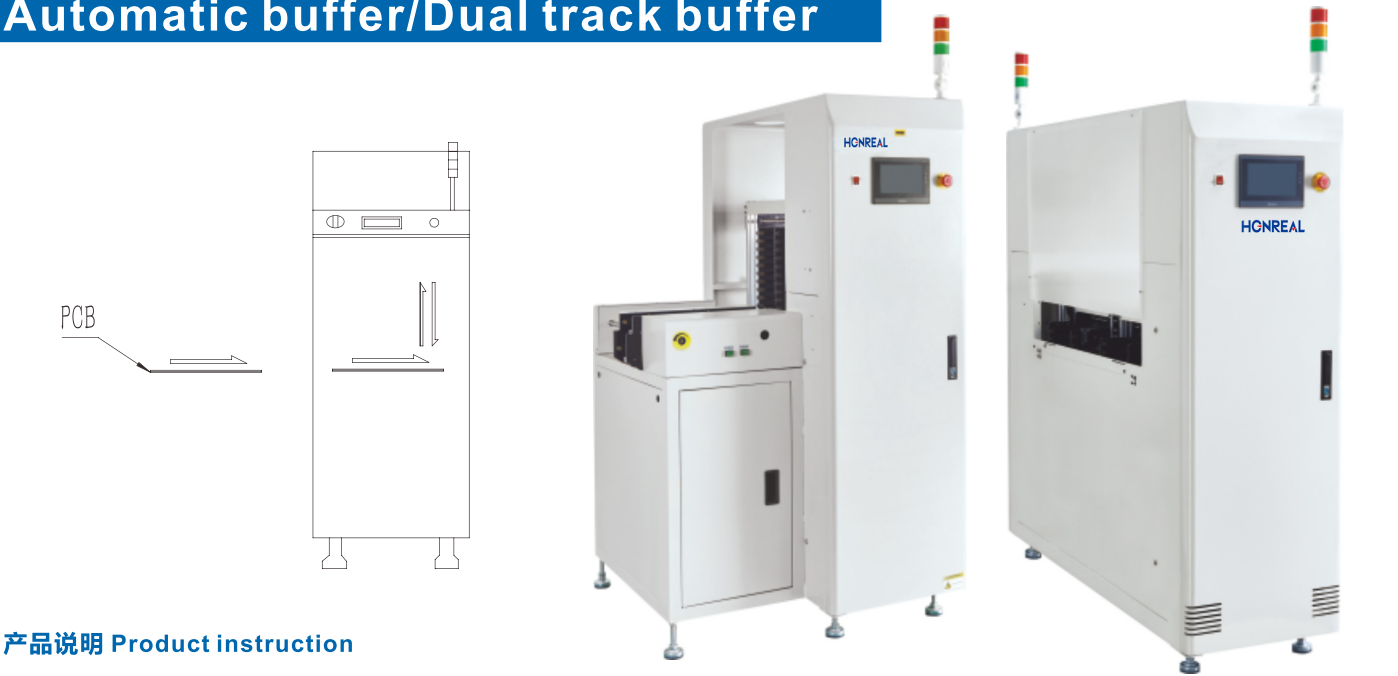


自动储板机/双轨储板机
Automatic buffer/Dual track buffer



产品说明 Product instruction

- ※结实和稳定的设计；
 - ※PLC控制系统；
 - ※便于使用的触摸屏功能控制界面；
 - ※先进先出，后进先出和直通模式；
 - ※具备记忆功能，控制PCB板进出顺序；
 - ※使用进口轴承进行输送PCB板；
 - ※快速 平稳 精确的检索定位；
 - ※平衡稳固的宽度调节装置(手摇控制滚珠丝杆调节)；
 - ※双通通过板；
 - ※兼容 SMEMA 接口。
- ※Solid and stable design;
 - ※PLC control system;
 - ※HMI control panel,easier operation;
 - ※FIFO(first in first out)、LIFO(last in first out) and pass through function;
 - ※With memory function,control PCB in and out order;
 - ※Use imported bearings for conveying PCB;
 - ※Fast, stable and accurate Retrieval location;
 - ※Smooth and parallel width adjustment (Hand - operated control screw rod adjustment);
 - ※Dual track conveying;
 - ※SMEMA compatible.

规格参数 specification

产品型号 Model No	HR-350CB	HR-460CB
电路板尺寸 PCB size (L×W)~(L×W)	(50x50)~(450x350)	(50x50)~(550x460)
外形尺寸 Machine size (L×W×H)	500x980x1650	1500x1100x1300
重量weight	180kg	300kg

技术参数 Technical parameter

功能描述 function	电路板容量 Maximum PCB capacity	上板时间 PCB loading time	电源及负荷 Power supply
此设备用于生产线炉后，缓存/直通。 This equipment is used in production line after the furnace,used for storage or pass through.	20片 20pcs	约20秒 Approx 20seconds	100-230V交流(用户指定),单相,最大180伏安 100-230VAC(customized),1ph,max180VA
气压 Air pressure	气流量 Air consumption	传送高度 Transport height	传送方向 Transport direction
4-6 bar	最多30升/分钟 Max 30L/min	900±20mm(或用户指定) 900±20mm (or customized)	左→右 或右→左 (选配) Left to right / right to left(optional)

多功能储板机/双轨多功能储板机
Multi function/dual track buffer



产品说明 Product instruction

- ※结实和稳定的设计；
 - ※PLC控制系统；
 - ※便于使用的触摸屏功能控制界面；
 - ※先进先出，后进先出和直通模式；
 - ※具备记忆功能，控制PCB板进出顺序；
 - ※使用进口轴承进行输送PCB板；
 - ※快速 平稳 精确的检索定位；
 - ※平衡稳固的宽度调节装置(手摇控制滚珠丝杆调节)；
 - ※双通通过板；
 - ※兼容 SMEMA 接口。
- ※Solid and stable design;
 - ※PLC control system;
 - ※HMI control panel,easier operation;
 - ※FIFO(first in first out)、LIFO(last in first out) and pass through function;
 - ※With memory function,control PCB in and out order;
 - ※Use imported bearings for conveying PCB;
 - ※Fast, stable and accurate Retrieval location;
 - ※Smooth and parallel width adjustment (Hand - operated control screw rod adjustment);
 - ※Dual track conveying;
 - ※SMEMA compatible.

规格参数 Specification

产品型号 Model No	HR-BF350	HR-BF460	HR-BF250T
电路板尺寸 PCB size (L×W)~(L×W)	(50x50)~(460x330)	(50x50)~(530 x450)	(50x50)~(350x250)
外形尺寸 Machine size (L×W×H)	500x920x1650	610x1100x1650	1000x1450x1650
重量weight	170kg	200kg	260kg

技术参数 Technical parameter

功能描述 function	电路板容量 Maximum PCB capacity	循环时间 Cycle time	电源及负荷 Power supply
此设备用于生产线SPI或AOI检测后，OK缓存/直通 NG回撤待判定。 This unit is used as a buffer to store NG and OK board after inspection machine(SPI/AOI) and pass a OK board to next process.NG board will go to the upper conveyor for visual check.	20片 20pcs	约 20 秒 Approx.20 seconds	100-230V交流(用户指定),单相,最大180伏安 100-230VAC(customized),1ph,max180VA
气压 Air pressure	气流量 Air consumption	传送高度 Transport height	传送方向 Transport direction
4-6 bar	最多30升/分钟 max 30L/min	900±20mm(或用户指定) 900±20mm (or customized)	左→右 或右→左 (选配) Left to right / right to left(optional)