

自动收板机
Automatic Unloader



产品说明 Product instruction

- ※结实和稳定的设计；
 - ※稳定，可靠的集成控制系统；
 - ※轻触式LED薄膜开关或触摸屏面板，操作更简易；
 - ※上下三点式气动夹紧能确保料箱的位置准确；
 - ※电动推杆设计能确保PCB不被推坏；
 - ※整机实时故障监视；
 - ※兼容 SMEMA 接口。
- ※Solid and stable design;
 - ※Stable and reliable integrated control system;
 - ※Light touch LED membrane switch or touch screen control panel options available;
 - ※Top and bottom pneumatic clamps to secure magazine rack;
 - ※Pressure regulated on pusher's to prevent board damage;
 - ※Machine always fault monitoring;
 - ※SMEMA compatible.

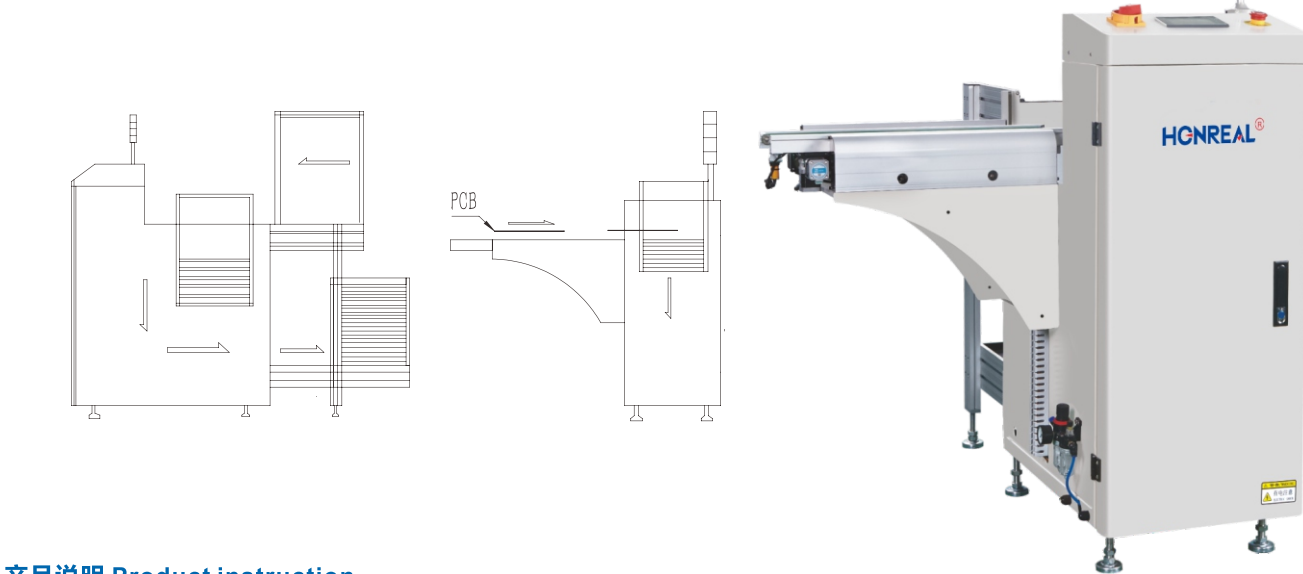
规格参数 specification

产品型号 Model No	HR-250X	HR-330X	HR-390X	HR-460X
电路板尺寸 PCB size (L×W)~(L×W)	(50x50)~(350x250)	(50x50)~(455x330)	(50x50)~(530x390)	(50x50)~(530x460)
外形尺寸 Machine size (L×W×H)	1690x770x1200	1900x850x1200	2200x920x1200	2200x990x1200
料架尺寸 Magazine size (L×W×H)	355×320×563	460×400×563	535×460×570	535×530×570
重量weight	170kg	190kg	210kg	250kg

技术参数 Technical parameter

功能描述 function	上板时间 PCB loading time	料箱更换时间 Magazine change-over time	电源及负荷 Power supply	气压及气流量 Air pressure
此设备用于SMT生产线源头，将PCB板的上板操作。 This unit is used for loading PCB.	约6秒 Approx 6seconds	约30秒 Approx 30 seconds	100-230V交流(用户指定), 单相,最大300伏安 100-230VAC(customized), 1ph,max300VA	4-6 bar, 最多30升/分钟 4-6bar,max30L/min.
传送高度 Transport height	传送方向 Transport direction	电路板厚度 PCB thickness	料箱数量 Magazine number	步距选择 Step pitches select
900±20mm(或用户指定) 900±20mm (or customized)	左→右 或右→左 (选配) Left to right / right to left(optional)	最小0.6毫米 Min 0.6mm	上输送机:1个, 下输送机:1个,(或用户指定) Transport up:1pcs,Transport down: 1pcs(or customized)	10mm、20mm、 30mm、40mm

直角收板机
Automatic right angle unloader



产品说明 Product instruction

- ※结实和稳定的设计；
 - ※稳定，可靠的集成控制系统；
 - ※轻触式LED薄膜开关或触摸屏面板，操作更简易；
 - ※上下三点式气动夹紧能确保料箱的位置准确；
 - ※电动推杆设计能确保PCB不被推坏；
 - ※整机实时故障监视；
 - ※直角设计占用空间小；
 - ※兼容 SMEMA 接口。
- ※Solid and stable design;
 - ※Stable and reliable integrated control system;
 - ※Light touch LED membrane switch or touch screen control panel options available;
 - ※Top and bottom pneumatic clamps to secure magazine rack;
 - ※Pressure regulated on pusher's to prevent board damage;
 - ※Machine always fault monitoring;
 - ※Small machine footprint;
 - ※SMEMA compatible.

规格参数 Specification

产品型号 Model No	HR-250XL	HR-330XL	HR-390XL	HR-460XL
电路板尺寸 PCB size (L×W)~(L×W)	(50x50)~(350x250)	(50x50)~(455x330)	(50x50)~(530x390)	(50x50)~(530x460)
外形尺寸 Machine size (L×W×H)	1180x1130x1200	1300x1420x1200	1500x1530x1200	1500x1630x1200
料架尺寸 Magazine size (L×W×H)	355×320×563	460×400×563	535×460×570	535×530×570
重量weight	170kg	190kg	210kg	250kg

技术参数 Technical parameter

功能描述 function	上板时间 PCB loading time	料箱更换时间 Magazine change-over time	电源及负荷 Power supply	气压及气流量 Air pressure
此设备用于SMT生产线源头，将PCB板的上板操作 This unit is used for loading PCB.	约6秒 Approx 6seconds	约30秒 Approx 30 seconds	100-230V交流(用户指定), 单相,最大300伏安 100-230VAC(customized), 1ph,max300VA	4-6 bar, 最多30升/分钟 4-6 bar,max30L/min.
传送高度 Transport height	传送方向 Transport direction	电路板厚度 PCB thickness	料箱数量 Magazine number	步距选择 Step pitches select
900±20mm(或用户指定) 900±20mm (or customized)	左→右 或右→左 (选配) Left to right / right to left(optional)	最小0.6毫米 Min 0.6mm	上输送机:1个, 下输送机:1个,(或用户指定) Transport up:1pcs,Transport down: 1pcs(or customized)	10mm、20mm、 30mm、40mm